

Polymex-2035-Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası

Tanım ve Kullanım Alanları

Özel olarak formülize edilmiş, tek bileşenli, silikon reçine esaslı, çinkoca zengin, direkt aleve maruz kalan yüzeylerin korunması amacı ile geliştirilmiş 60 dakika 500 °C ısıya dayanımlı yangın geciktirici boya ile kaplanacaktır. P-2035-Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Toplam film kalınlığı : 80 mikron olmalıdır.

Fiziksel özellikler

Görünüm	: Mat (Matt) $1 \leq x < 3$ (Gloss) / 60°
Renk	: Metalik Gri ve Siyah
Katı madde (Hacimce)	: % 64,00 ± 4 Hacimce
Yoğunluk	: 1,40 ± 4 gr/ml.
Teorik yayılma	: 80 micron kuru film kalınlığında 5,65 ± 4 m ² /kg
Viskozite	: 55 ± 5 krebs (25 °C)
Dispersiyon	: < 20 micron
Isı direnci	: 500 °C

Uygulama: Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Ortam Koşulları: Uygulama ve kürlenme sırasında ortam sıcaklığı ve uygulama yapılacak zemin sıcaklığı 10°C ile 35°C aralığında olması ve bağıl nem oranının da %70'in üstüne çıkmamasına özellikle dikkat edilmesi gerekmektedir. Açık alanlarda ki boya uygulamalarında sarfiyatın yükseleceği, yüzey performansının düşeceği bilinmelidir. Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Boyanın Hazırlanması: Hazırlanan boyanın minimum 15°C 'de olmasına özen gösterilmeli, İnceltme kısmındaki verilen değerlere uyulması üründen alınacak performans ile doğru orantılıdır. Ürün inceltilirken expof motorlu bir mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım sağlanmalıdır. Hazırlanan boya kullanılmadan önce 5-10 dakika bekletilmelidir. P-2035-Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Yüzeyin Hazırlanması: Uygulama yapılacak bütün yüzeyler tüm kirlere arındırılmalıdır. Yüzeydeki kirin durumuna göre solvent, deterjan, yüksek basınçlı buhar veya su ile temizlenmelidir. Metalin yüzeyindeki tufal parçaları, kaynak çapakları vb. kalıntılar mekanik aşındırma yöntemleri ile temizlenmelidir. Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

MEKANİK AŞINDIRMA YÖNTEMİ	MALZEME	SONUÇ
Raspalama	Grit, bilye, kum vs.	İdeal
Su jeti	1000 bar ve üzeri basınçta sıcak su ile yıkama	Uygun ancak paslanma riski var

Not: Kullanılan boyadan üst düzeyde sonuç almak için (TS EN ISO 8501-1 1988 'e göre) SA 2,5 İsveç standardında aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Zorunlu haller ve imalat koşullarına bağlı olarak minimum St-2 St-3 SA-2 derecesinde aşındırıcı raspa yapılabilir.

Boyanın Yüzeye Transferi: Kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlardan kestirme yapılarak başlanılmalı, geniş yüzeyler daha sonra boyanmalıdır. İnceltilecek boya istenilen kuru film kalınlığı sağlanana kadar kat üstüne kat uygulaması yapılarak yüzeye tatbik edilmelidir. Katlar arasında toz kuruması beklenilmelidir. P-2035-Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Polymex Uygulama Ekipmanı ve Yöntemleri:

	AIRLESS			AIRSPRAY	
Sınır Değerleri	Meme Çapı	Basınç (bar)	Basınç (psi)	Meme Çapı (mm)	Basınç (bar)
Minimum	0,010"	75	1088	0,25	4,5
Maksimum	0,014"	100	1450	0,36	5

Not: Uygulama yapılacak yüzeyin durumuna göre seçilen fan(tarak) açısı farklılıklar gösterebilir. Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Kuruma

Kuru Film Kalınlığı: 80 micron	10°C	20°C	30°C
Toz tutmama süresi	15-30 dakika	15 dakika	10 dakika
Dokunma kuruma süresi	45 dakika	30-45 dakika	30 dakika
Tam kuruma süresi	15 saat	11 saat	9 saat

Not: Uygulama ekipmanı, kullanılan inceltici, ürün için istenilen yaş film kalınlığı, ortam ve uygulanacak yüzeyin sıcaklığı vb. değişikliklerden dolayı kuruma süresinde farklılıklar olacağı bilinmelidir. Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası.

Çelik konstrüksiyon boyama işlemleri şu adımlarda olacaktır.

1. Teknik şartnamesine uygun raspa/kumlama işlemi yapılacaktır
2. Antikorozyf özelliği yüksek shop primer ile 20-25 micron KFK ile kaplanacaktır.
3. Antikorozyf özelliği yüksek Isı dayanımlı boya ile 80 micron KFK ile kaplanacaktır.
4. Şantiye alanına çelik yapılar sevk edilmeden tam kuruma süreleri beklenenecektir.

Polymex-2035-Yüksek Isı Dayanımlı Yanmaz Boyası